



## **INDUSTRIA PARDOSSELILOR**

### **Prezentarea firmei si descrierea prestatiiilor sale**



### **Noi suntem partenerul dumneavoastra pentru:**

- ... pardoseli industriale
- ... pardoseli din beton armat
- ... pardoseli din beton cu fibra de otel
- ... polipropilena
- ... pardoseli elicopterizate cu quartz
- ... rasini epoxidice
- ... sapa mecanizata

- ... montare armatura
- ... amestec de fibre de otel
- ... presarare de material dur
- ... finisare / netezire cu dispozitiv tip aripa
- ... tratarea ulterioara a betonului
- ... lucrari de rostuit
- ... impregnari
- ... sigilare prin imbinare/impermeabilizare
- ... straturi de acoperire

**Experienta acumulata de noi va da siguranta realizarii unei baze/infrastructuri corespunzatoare pentru pardoselile dumneavoastra.**

**Planificarea cu precizie, alegerea personalului de specialitate corespunzator, precum si personalul nostru calificat folosit de sucursalele societatii ACTIV BAU GmbH Germania, va garanteaza calitate superioara la un pret rezonabil privind prestatiile. Respectarea termenelor si modul de lucru curat reprezinta capitalul nostru. Aceste atuiri ne-au facut cunoscuti si peste granitele Germaniei in acest domeniu.**

**Au ajuns astfel multi antreprenori si multi specialisti ca urmare a activitatii de calitate desfasurata de firma noastra sa ia legatura cu punctele de lucru din multe tari ale Europei – caci prin noi se asigura un proces de lucru fara probleme.**

## **Activitatile noastre la general:**

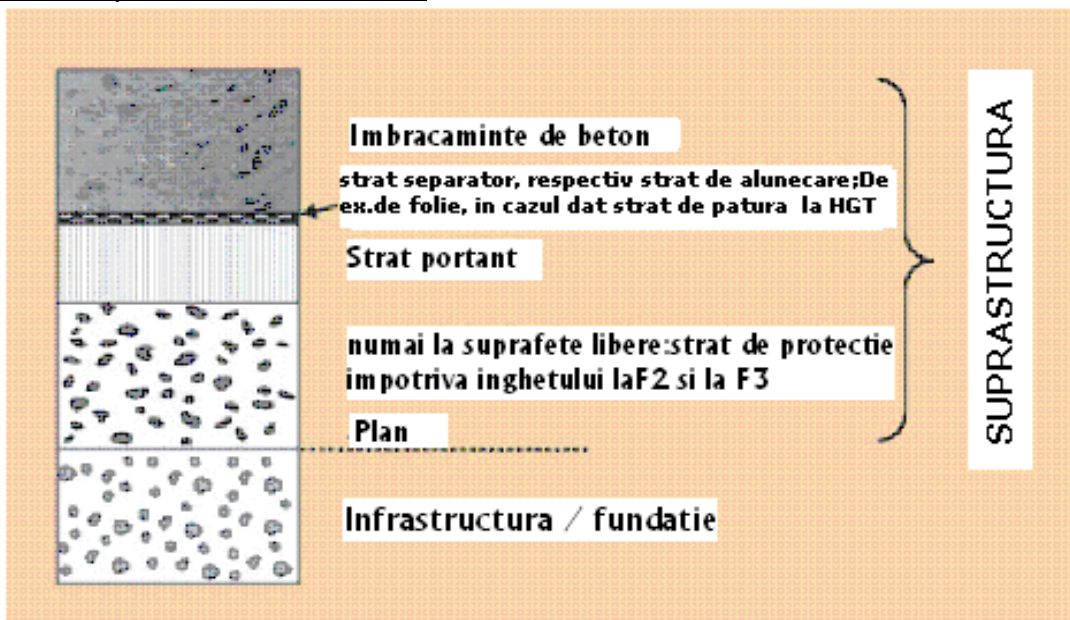
### **➡ Pardoseli industriale**

Referitor la halele folosite din punct de vedere industrial si comercial se ridica cerinte mari privind pardoselile industriale din beton, pentru a se putea asigura o utilizare fara probleme si de durata a acestora. Placile de beton pot fi nearmate, functie de fiecare concept de proiect, in general pot fi armate de noi cu strat dublu sau pot fi executate cu armatura de fibre de otel.

Stratul de uzura al pardoselilor industriale(cuartul) este imbinat cu ciment de o rezistenta ridicata si ofera astfel anumite caracteristici avantajoase privind gradul de uzura.

Acestea sunt avantajoase si economice pentru suprafete industriale mari, inasa si pentru ateliere mai mici, hale de depozitare, garaje subterane, parcuri si pietee comerciale de orice marime.

Constructia unei pardoseli de beton:



- **Pardoseli din beton armat/Pardoseli din beton cu fibra de otel**
- La betonul cu fibra de otel se formeaza un material de legatura, in care betonul reprezinta matricea.

Caracteristicile suplimentare cele mai importante fata de „ Betonul normal” sunt: cresterea rezistentei la intindere, rezistenta la compresiune si ductilitate, precum si un grad redus de contractie.



Intrucat aceste fibre se integreaza direct in betonul proaspat si intrucat in majoritatea cazurilor nu se mai foloseste montarea traditionala a tesaturii din beton pentru constructii, se va ajunge la luarea deciziei de folosire a betonului cu fibra de otel pentru avantajul economic enorm pe care il ofera.

Noi recomandam adesea folosirea unui strat protector din material dur. Referitor la acesta a fost descoperita de noi o tehnica speciala, astfel incat putem realiza in prezent straturi protectoare si pentru suprafete foarte mari.

Va oferim prin metoda de imprastiere „Proaspat in proaspat” a unei granulatii de material dur, compensarea unei suprafete integrate din punct de vedere monolitic.



## ➡ Montarea armaturii

In betonul care poate prelua numai forte de tractiune reduse, se va introduce otel (otel sub forma de bara sau plasa) pentru preluarea fortelor de tractiune sau a fortelor de compresiune suplimentare. Este vorba de betonul armat.

Armatura poate fi montata atat pentru preluarea fortelor de tractiune (in majoritatea cazurilor fortelor rezultate din inconvoiere – intindere la inconvoiere) cat si pentru fortele de compresiune (sprijiniri).

Exemplul de montare practicat de noi in cadrul activitatilor zilnice





## ➔ Amestecul fibrelor de otel

Fibrele de otel sunt in general o alternativa buna pentru plasele de armatura. Acestea vor fi introduse in masa de beton din dispozitivul de omogenizare si vor fi astfel distribuite uniform. Pardoselile industriale reprezinta in prezent domeniul principal al folosirii betonului cu fibra de otel. Putem betona suprafete de pana la 4000 m<sup>2</sup> pe zi.

Avantajele pentru dumneavoastra sunt:

→ Capacitatea de incarcare mai mare/ rezistenta la soc

Rezistenta la soc este definita de cat de des trebuie sa apara o greutate definita pe suprafata betonata, pana cand se ajunge la rupere. La betonul cu fibra de otel rezistenta la soc este mai mare pana la de 20 de ori decat la betoanele comparabile fara fibre de otel.

→ Reducerea adancimilor de uzura

Gradul de uzura de exemplu la pardoseli poate fi redus la o dozare de 1,0 Vol.-% fibre de otel cu pana la 25%.

→ Cresterea capacitatii de conductivitate termica

Energia termica se distribuie uniform in betonul cu fibra de otel si foarte rapid, acest lucru fiind avantajos mai ales la sapa de incalzire (de pardoseala incalzita) si la pardoselile industriale incalzite.

## ➤ Presararea materialului dur

Cu ajutorul acestei metode de constructie a pardoselii se obtine o durata de rezistenta dubla in comparatie cu folosirea betonului. Presararea materialului dur poate fi usor de executat, obtinandu-se o suprafata densa, fara praf si usor de intretinut. La cerere puteti solicita diferite culori.



Pardoselile industriale pe care va fi presarat materialul dur se folosesc in majoritatea cazurilor numai in domeniul industrial si comercial. Suprafata este direct utilizabila, va suporta incarcarea cu materiale dure, pigmentata de diferite culori fiind foarte decorativa.

## ➤ Sape din materiale dure

Sapa din material dur se monteaza de noi avand o grosime a stratului de pana la 15 mm.

Prin adaosul de material dur si datorita continutului ridicat de ciment se obtine un grad de rezistenta ridicat la compresiune, uzura si rezistenta la uzura prin frictiune a suprafetei.

Noi folosim exclusiv produse gata amestecate, care se livreaza in cantitati de 50 t din depozit sau care pot fi prelucrate direct in depozit.

## ➤ Finisarea/netezirea cu un dispozitiv tip aripa

Dispozitivul de netezire tip aripa automat va fi folosit dupa ce priza suprafetei betonate este corespunzatoare/suficienta. Pardoselile industriale netezite ofera multe avantaje, respectiv



pot fi folosite imediat, dintr-o singura turnare si aproape ca este exclusa separarea straturilor, formarea de goluri si desprinderile/plesniturele.

Prin prepararea materialelor dure si aplicarea impregnaturilor sau impermeabilizari poate fi optimizata corespunzator rezistenta la uzura a pardoselilor.

Folosirea efectiva a masinilor si prelucrarea produselor unor producatori de renume garanteaza pardoseli avantajoase din punct de vedere al costurilor si asigura satisfactii de durata.



Noi folosim cele mai moderne masini de netezire pe care le detinem in parcul de utilaje, respectiv duble sau simple.

### ► **Tratarea ulterioara a betonului**

Privind folosirea ireprosabila a pardoselii de beton se impune tratarea ulterioara, rapida, de durata si eficienta a betonului. Prin executarea acestei tratari ireprosabile cu noi, veti avea urmatoarele avantaje :

- realizarea cat mai posibil fara fisuri a pardoselii din beton
- reducerea pericolului de alunecari
- cresterea gradului de rezistenta la uzura

Noi folosim referitor la aceasta de regula un strat acoperitor de folie respectiv Curing.





## ➔ **Detalii tehnice privind lucrarile de rostuire efectuate de noi**

Deosebim mai multe feluri de rosturi: rosturi aparente, rosturi de presarare, rosturi de dilatare termica si rosturi de dilatare. Prin dispunerea rosturilor trebuie sa se evite formarea fisurilor dezastruoase sau in cazul rosturilor de dilatare termica trebuie sa se separe campurile de subansamblele fixe montate (stalpi de reazem, zone marginale, puturi).

Referitor la aceasta va oferim un spectru larg de prestatii privind lucrarile de rostuire:

### ➔ **Alcatuire rosturi marginale**

- fasii marginale  $d = 8 - 10 \text{ mm}$
- fasii fibre minerale
- placi fibre de consistenta moale
- placi polystyrol

### ➔ **Depozitare pentru o zi**

- lemn fasonat, metal de legatura solicitant la intindere
- sine Omega cu dibluire
- Guge Hercules TF respectiv RF
- sine HDS/ sistem complet si total reglabil
- produse Teuchert

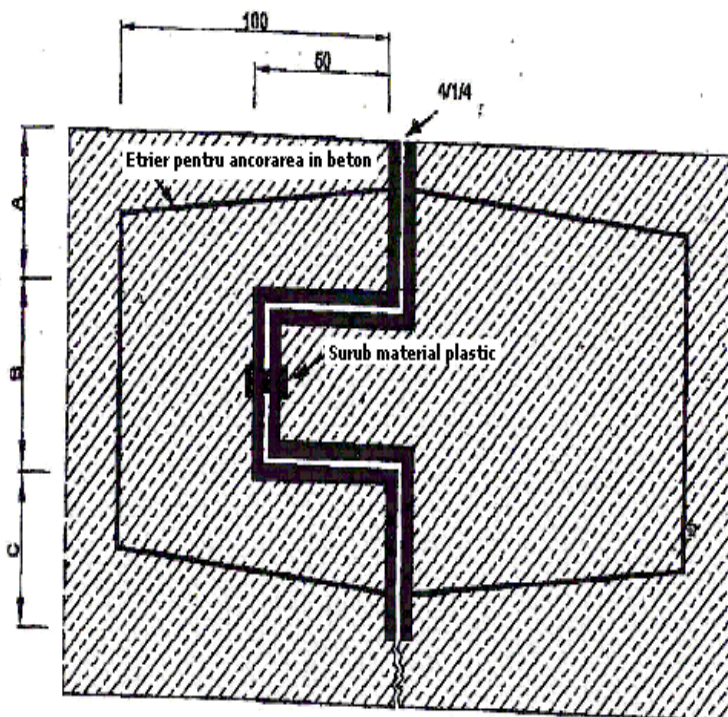


## Lucrari de rostuire

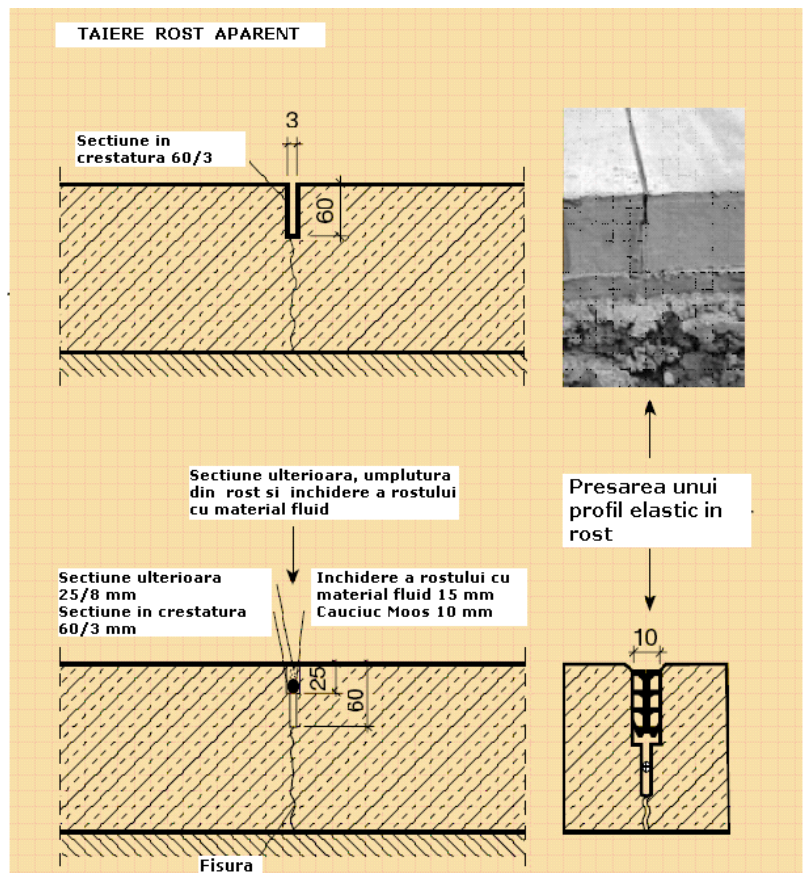
- Realizarea rosturilor aparente (sectionare pana la o latime de 4 mm si o adancime de pana la cca.  $\frac{1}{4}$ - din grosimea placii de beton)
- Largirea rosturilor
- Fatetarea rosturilor pe ambele parti/taierea muchiei
- Inchiderea rosturilor cu material fluid cu o componenta sau cu material cu doua componente

De ex.        SIKAFLEX PRO 3 WP  
                  SIKA TANK

## Profil – Omega (cofraj pierdut al unui teren cu protectie a muchiilor)



**Exemple privind tehnicile folosite de noi pentru rosturi:**



## Pardoseli sapa mecanizata

Inca de la infiintare, obiectivul de baza al firmei a fost acela de a asigura servicii de inalta calitate in conformitate cu cerintele clientului, cu prevederile legale in domeniul calitatii constructiilor. ACTIV SERV DESIGN SRL are ca obiective realizarea unor lucrari de foarte buna calitate, cu materiale si tehnologii moderne si dezvoltarea unei retele de colaboratori din intreaga tara.

Putem prospera si evolua doar prin indeplinirea dorintelor clientilor nostri.



## **2.Utilaje ale firmei S.C. ACTIV SERV DESIGN S.R.L.**

ACTIV SERV DESIGN SRL dispune de utilaje tehnologice necesare executarii acestor lucrari, asigura consultanta tehnica si dotarea necesara in cazul unor firme care doresc colaborare in aceste domenii.



Utilaje folosite :

- a) 2 putzmeister-pompa de sapa
- b) 1 brickman- pompa de sapa
- c) 2 Dacia Logan
- d) 1 Mercedes Sprinter
- e) utilaje necesare pentru procedura de sapa si rasini epoxidice(elicopter, saplator etc.)



### **3.Procedura de executie a sapelor**

Procedura de executie mecanizata a sapelor, cuprinde urmatoarele etape:

- a) pregatirea utilajului (masina de malaxat si pompat sape)
- b) pregatirea suportului;
- c) aplicarea sapei pe stratul suport;
- d) protectia sapei dupa turnare

#### **Conditii de incepere a lucrarilor**

Inainte de inceperea lucrului, trebuie inchise ferestrele, usile, sau alte goluri (cel putin provizoriu).

Pe perioada executiei sapei trebuie ca temperatura aerului sa nu coboare sub 5°C, in camerele in care sunt in functiune instalatii de incalzire sa nu depaseasca 15°C.

De asemenea, se va limita la maxim 15°C, diferenta dintre temperatura sapei si cea a elementelor de constructie adiacente sau a camerei.

#### **Aplicarea sapei**

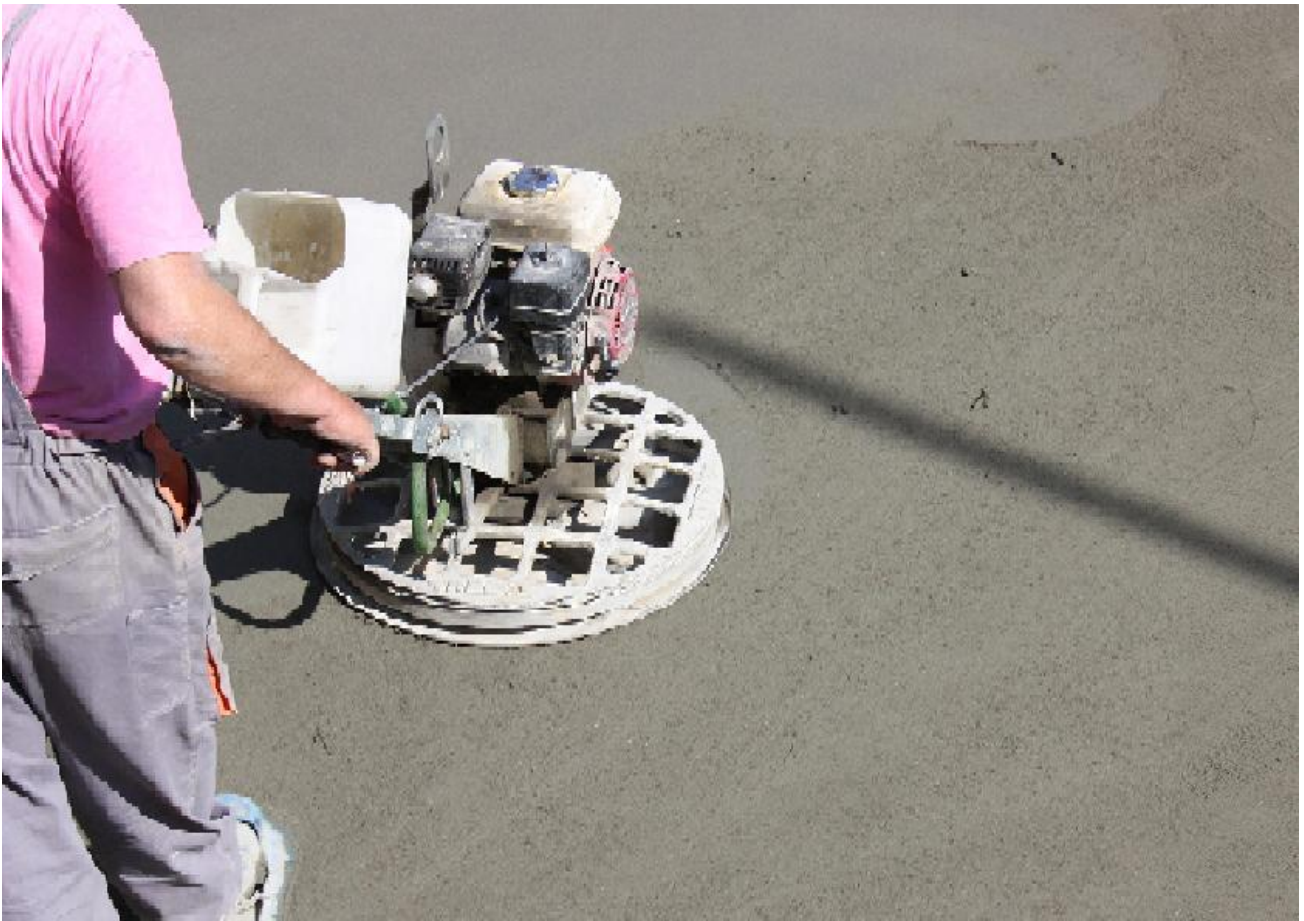
Etapele principale sunt:

- a) Pregatirea suprafetei.
- b) Suporturile cu absorbtie neuniforma sau puternic absorbante vor fi tratate prin masuri corespunzatoare: udare, amorsare, etc.
- c) Realizarea fasiilor de ghidaj ce vor da cota finala a sapei, conform proiectului de arhitectura. Se incepe cu fasiile de margine care se indesesc (cca. 2m), functie de latimea camerei. Fasiile de ghidaj nu vor avea un avans mai mare de 2,5-3m fata de sapa pentru a se asigura o infratire corespunzatoare.
- d) Sapa, de consistenta semiumeda, se imprastie cu lopata intre fasiile de ghidaj (similar nisipului) si este apoi nivelata cu dreptarul, la cota fasiilor de ghidaj.
- e) Se face apoi finisarea sapei, care poate fi facuta pe masura nivelarii pas cu pas de acelasi muncitor, sau poate fi facuta continuu de catre un muncitor ce vine in urma celor care niveleaza la dreptar.
- f) Finisarea consta intr-o operatie de driscuire cu o drisca de plastic rugoasa, stropind eventual sapa in prealabil, urmata de o gletuire cu o mistrie speciala sau cu masini de finisat sapa (elicoptere). Nu se adauga ciment la gletuire.
- g) Suprafata trebuie sa fie plana si neteda (fara asperitati, bavuri, adancituri); sub dreptarul de 2 m lungime se admit cel mult doua unde cu sageata maxima de 1 mm.



### **Masuri de protectie**

- a) Dupa finisare sapa va fi protejata impotriva uscarii rapide cu rogojini umede, panza de sac, folie etc. care se vor stropi cu apa timp de 7 zile.
- b) Timp de 14 zile camera va ramane cu ferestrele si usile inchise, pentru a evita uscarea fortata.
- c) Dupa 3 zile sapa poate fi solicitata la pas iar dupa 21 zile incarcata (transport de materiale/ depozitare, etc).
- d) Pana la aplicarea finisajului, sapa va fi protejata de murdarire, deteriorari datorate unor actiuni mecanice, uscare excesiva etc.



### **Grosimea sapei.**

- a) Sapa in aderenta va avea o grosime de minim 3 cm.
- b) Sapa glisanta va avea o grosime de minim 4 cm.
- c) Sapa flotanta : Minim 45 mm la grosimi ale termoizolatiei pana la 25 mm ; minim 50 mm la grosimi ale termoizolatiei peste 25 mm

### **Verificari pe parcursul executiei.**

- a) Respectarea tehnologiei de executie adoptate, si a dozajului de apa.
- b) Incadrarea in grosimile maxime/minime admise
- c) Asigurarea conditiilor de mediu pentru protectia contra uscarii fortate.
- d) Verificarea suprafetei sapei:
- e) 2 unde cu sageata maxima de 1 mm, sub dreptarul de 2 m.
- f) verificarea rezistentei sapei, prin zgariere cu un cui.

Aderenta la stratul suport, se verifica cu ciocanul de zidar- sunet plin



## ➡ Impregnarea

### Pardoseli antipraf

Impregnările sunt o metoda foarte simpla care consolideaza structura suprafetei unei pardoseli industriale si asigura obtinerea unei suprafete rezistente la uzura, usor de intretinut si fara praf. Impregnarea este corespunzatoare pentru sarcinile pasive, pentru deplasarile pe role si asigura de asemenea o baza rezistenta pentru deplasarea stivuitorului cu furca, respectiv la loviri si impact.



Impregnarea va fi folosita in intreprinderile industriale si spatiile comerciale, in halele de depozitare, garaje si partial la constructia locuintelor pentru spatiile – pivnita. Pentru a obtine o impregnare de durata se ajunge la o adancime ridicata de penetrare.



Acest tip de sistem este potrivit pentru depozitare sau oriunde se doreste o pardoseala industriala lucioasa. Aplicatia este utilizata pentru a evita exfolierea pardoselilor industriale la suprafata deci eliminarea prafului.



### **Pardoseli din rasina sintetica**

Acestea sunt pardoseli cu acoperire speciala, usor de intretinut, cu mare rezistenta la temperaturi inalte sau scazute, la agresiunea acizilor diluati sau puri in conformitate cu normele Uniunii Europene pentru siguranta muncitorilor si igiena ambientului.

### **Pardoseli pe baza de rasini epoxidice aplicate in dispersie**

Pentru ca rasina artificiala sa nu prizeze cu sapa, adica sa ramana insolubila, aceasta trebuie sa aiba o structura cu pori capilari.

Funcție de porozitate și capacitate de absorbție a fundamentului, impregnarea patrunde 0,5 până la 3 mm în construcție și nivelează suprafața. Dacă va avea loc o tratare la timp prin intermediul metodei de impregnare, va putea fi tergiversată evaporarea umidității și va putea fi evitată formarea de fisuri (impregnarea directă).

Acest tip de pardoseala este adaptat pentru centre comerciale, depozite, zone de lucru, întreprinderi textile garantând o ușoară întreținere a suprafețelor. Există două tipuri de finisaje: **neted** și **antiderapant**.

### **► Impermeabilizarea**

În cadrul impermeabilizării se va aplica un film pe suprafața respectivă. Impermeabilizarea va fi folosită în întreprinderile industriale și comerciale fără pretenții mecanice cum ar fi spațiile de depozitare și halele de depozitare, halele de producție și de asemenea și la construcția locuințelor pentru spațiile-pivniță și de depozitare. Impermeabilizările sunt rezistente la ulei, impurități și sunt ușor de curățat.



Impermeabilizarea are o grosime a stratului de 0,1 – 0,3 mm si are dezavantajul ca nu pot fi nivelate denivelarile. Din aceasta cauza baza trebuie slefuita, aspirata si data cu grund. Pentru aspectul optic se ofera impermeabilizari colorate in diferite nuante standard, contra cost, si pot fi procurate aproape in toate nuantele - RAL.





## ➤ Acoperirea cu un strat

### Pardoseli autonivelante

Acoperirea cu un strat sau cu podina/imbracaminte se practica in intreprinderile industriale si comerciale, unde exista pretentii legate de cerinte mecanice ridicate, termice sau chiar si chimice.



Intrucat stratul cu grosime relativ mare acopera si denivelarile respective, se obtine o suprafata relativ neteda care poate fi bine curatata. Acest strat corespunde cerintelor legate de siguranta mersului si riscul de alunecare si se foloseste asadar ca pardoseala in sectoarele de lucru cu grad ridicat de alunecare, cum ar fi: cantinele, bucatariile de dimensiuni mari si spitalele. Acest strat este corespunzator pentru hale, macelarii care impun folosirea unor aparate de curatire cu presiune ridicata. In spatiile cu instalatii tehnice sau cu computere se va folosi un strat cu benzi de deviere, in vederea evitarii incarcarilor electrostatice.



Pentru aspectul optic se ofera straturi

colorate in diferite nuante standard, contra cost, si pot fi procurate aproape in toate nuantele - RAL. Calitatea exceptionala a lucrarilor noastre este demonstrata si de certificatele de prestatii primite si de asemenea de personalul nostru care este supus continuu unui proces de perfectionare profesionala, asa cum reiese din extrasele mentionate in continuare:

Daca v-am trezit interesul, va stam la dispozitie cu placere in orice moment. Trimiteti-ne intrebarile dumneavoastra sau descrierea proiectului dumneavoastra de constructii!

Va oferim in cele din urma o solutie amanuntita si un sprijin corespunzator pentru toate problemele care vor aparea.

Adresa Sediului Social:

Str. Baba Novac Nr.9-11 Sec.3  
**BUCURESTI- ROMANIA**

Punct de Lucru:

Popesti Leordeni, Str. Leordeni 163C,  
Jud. ILFOV

✉ [activservdesign@yahoo.com](mailto:activservdesign@yahoo.com)

Mobil: (+40) 0722/200 141  
(+40) 0722/677 680

